

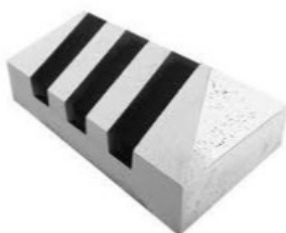
PRODUCTOS PARA

PRODUCTS FOR

HITOS
CONCRETE MILESTONE



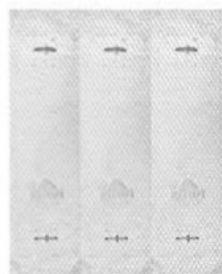
PIQUETES ENTREVÍA
RAILWAY PICKET



CANALETAS Y TAPAS
CONCRETE GUTTER
AND MANHOLES



TAPAS PARA CÁMARA
MANHOLES FOR
CHAMBER



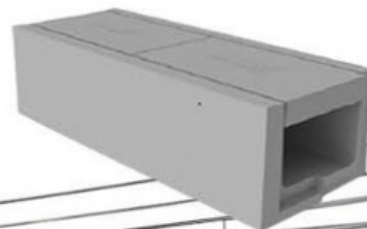
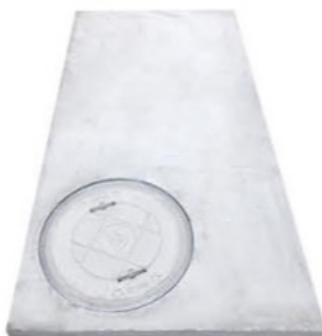
MANIPULADOR DE CANALETAS
CONCRETE GUTTER LIFTER



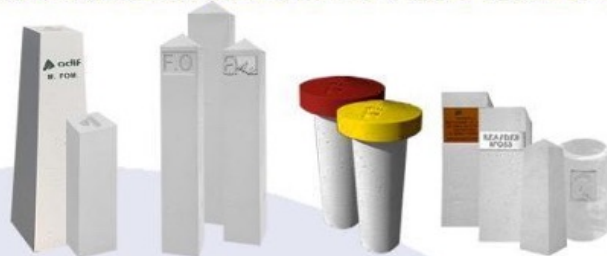
ARQUETAS Y ENTRONQUE
CONCRETE CHAMBER
AND JUNCTION



LOSAS Y TAPAS
CONCRETE SLAB
AND MANHOLES



HITOS Y MOJONES CONCRETE MILESTONE AND MILEPOST



ARQUETAS / CONCRETE CHAMBER Eléctricas · Telecomunicaciones · Aguas Electrics · Telecommunications · Water



CONOS Y AROS CONCRETE CONES AND WELL RINGS

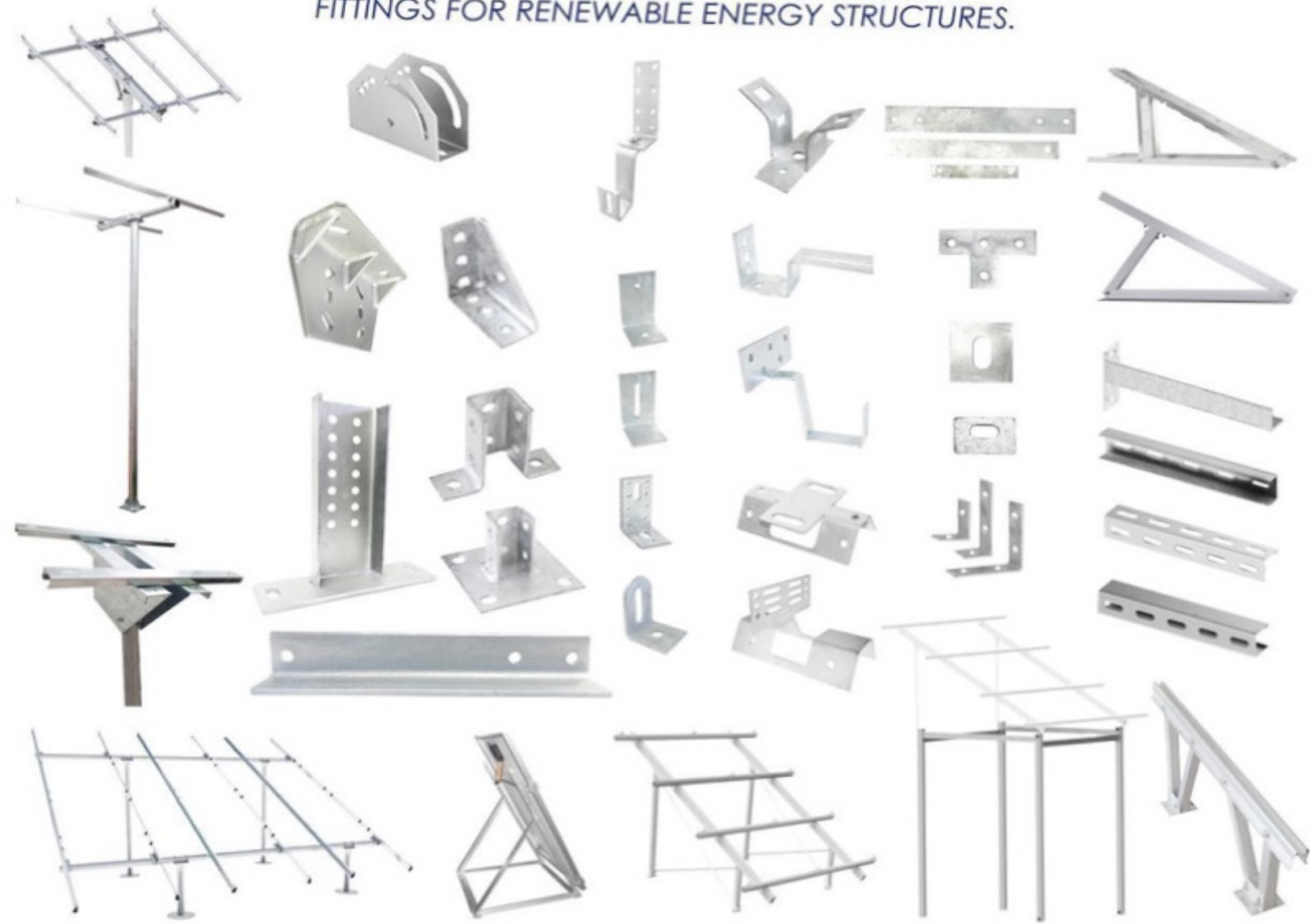


TAPAS / MANHOLE Embaldosables · Prefabricadas de hormigón · Metálicas Estancas · Imbornales Tiled · Precast concrete · Metallic · Watertight · Scuppers



RENOVABLES.

FITTINGS FOR RENEWABLE ENERGY STRUCTURES.



SECTORES: ALGUNOS DE NUESTROS ARTÍCULOS/

Sectors: SOME OF OUR ARTICLES

RENFE-ADIF-CATENARIA -ELECTRIFICACIÓN/

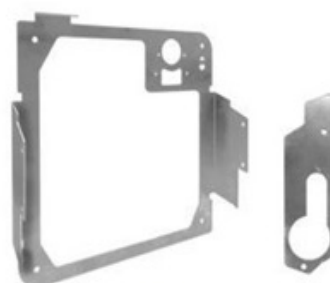
Renfe-Adif-Catenary-Electrification:



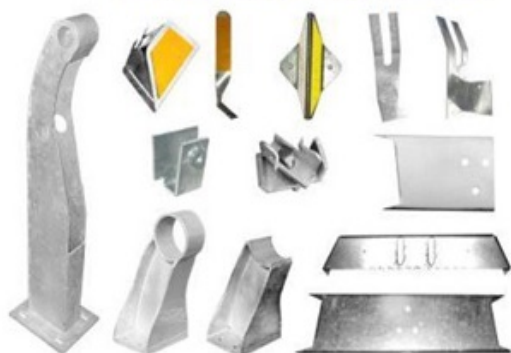
CONSTRUCCIÓN / Construction:



ATOMÓVIL / Automobile:



CARRETERAS Y SEÑALIZACIÓN VIAL / Roads and signalling:



FRUTICULTURA / JARDINERÍA / RUTAS VERDES

/ Fruit growing / Greenhouses/ Green Routes:



TELECOMUNICACIONES / Telecommunications:



6 RAZONES PARA GALVANIZAR EN CALIENTE.

6 REASONS FOR HOT DIP GALVANIZE

1. LARGA DURACIÓN Y MANTENIMIENTO INECESARIO.

2. ECONOMÍA. El bajo coste, añadida a la **larga duración**, hacen que este procedimiento sea el más económico.

3. VERSATILIDAD Y FIABILIDAD.

4. TENACIDAD DEL RECUBRIMIENTO. El de zinc se une metalúrgicamente al acero, confiriendo así una elevada resistencia a los golpes y a la abrasión.

5. RECUBRIMIENTO INTEGRAL Y TRIPLE PROTECCIÓN.

- Constituyen una barrera que se corroe a una velocidad 10 a 30 veces inferior a la del acero.
- Proporciona una protección catódica a las pequeñas zonas que pueden quedar desnudas.
- La acción de sacrificio del recubrimiento impide que en las zonas sin protección se forme óxido.

6. FÁCIL DE SOLDAR Y DE PINTAR.

1. LONG LIFE AND UNNECESSARY MAINTENANCE.

2. ECONOMY. This low cost coating, added to its **long duration**, give the most economical results.

3. VERSATILITY AND RELIABILITY.

4. COVER TENACITY. Hot galvanizing process produces a zinc coating which is metallurgical bonded to steel or iron, giving a high resistance to shocks and abrasion.

5. INTEGRAL COATING AND TRIPLE PROTECTION.

- Protection barrier corrodes at a speed 10 to 30 times lower than that of non coated steel.
- Cathodic protection to small areas that may be bare.
- The slaughter action of coating prevents rust forming in unprotected areas.

6. EASY TO WELD AND PAINT.

